

**17.—Capital des industries manufacturières canadiennes, par provinces et par groupes d'industries, en 1924.**

Répartition.	Nombre d'établissements.	Capital immobilisé, terrains, bâtiments, machinerie, etc.	Capital disponible.		Total des capitaux.
			Matières premières en mains, en cours de préparation et produits ouvrés.	Fonds de roulement.	
			nomb.	\$	
<b>Canada</b> .....	<b>22,178</b>	<b>2,310,298,012</b>	<b>677,168,191</b>	<b>551,847,257</b>	<b>3,538,813,460</b>

## (A) PAR PROVINCES.

Ile du Prince-Edouard.....	313	1,646,314	490,587	500,943	2,637,844
Nouvelle-Ecosse.....	1,186	85,607,078	14,496,013	8,432,182	108,535,273
Nouveau-Brunswick.....	846	60,362,972	18,175,895	9,818,951	88,357,818
Québec.....	6,847	692,708,095	192,220,364	159,185,510	1,044,113,969
Ontario.....	9,453	1,145,162,787	376,752,671	314,354,093	1,836,269,551
Manitoba.....	768	77,810,960	17,439,314	14,761,328	110,011,602
Saskatchewan.....	645	21,446,437	5,948,543	2,874,567	30,269,547
Alberta.....	739	48,130,591	12,691,979	6,743,409	67,565,979
Col. Britannique et Yukon.....	1,401	177,422,778	38,952,825	34,676,274	251,051,877

## (B) PAR GROUPES D'INDUSTRIES.

Substances végétales.....	4,414	237,447,086	100,438,616	77,036,910	414,922,612
Produits animaux.....	4,816	101,931,679	61,374,041	45,160,946	208,466,666
Textiles et tissus.....	1,781	148,844,590	84,689,184	65,132,168	298,665,942
Bois et papier.....	6,906	588,308,920	176,736,785	114,261,556	879,307,261
Fer et ses produits.....	1,003	294,338,935	121,557,286	119,998,130	535,924,351
Métaux non ferreux.....	341	56,995,629	31,034,960	26,324,382	114,554,971
Métalloïdes.....	1,095	179,493,314	37,958,079	18,161,718	235,613,111
Produits chimiques et dérivés.....	457	68,070,747	27,654,866	30,770,072	126,495,685
Industries diverses.....	1,365	634,867,112	35,694,374	54,501,375	725,062,861

## 2.—Main-d'œuvre.

En 1924, les industries manufacturières du Canada, sur lesquelles on possède des informations, occupaient 508,503 personnes, au lieu de 525,267 dans les mêmes industries en 1923 et 474,430 en 1922<sup>1</sup>. Le personnel de 1924 se subdivisait en 76,230 gérants, commis, vendeurs, etc., occupés à la fin de l'année et 432,273 ouvriers et journaliers, ce dernier nombre représentant la moyenne des travailleurs portés sur les listes de paie le 15 de chaque mois.

Depuis 1917, date du premier recensement annuel des manufactures, on connaît le nombre tant de la main-d'œuvre que du personnel administratif (tableau 18). Partant de cette base, si l'on établit le pourcentage du personnel des années subséquentes par rapport à 1917 ou si on le divise par le volume de la production manufacturière de chaque année (voir le tableau 4 pour la méthode servant à cette computation), le quotient donne approximativement le chiffre de la production individuelle et l'on peut, d'une année à l'autre, se former une idée du rendement obtenu de chaque ouvrier. Dans quelle mesure l'accroissement de production individuelle est-il dû à l'usage d'un outillage perfectionné? (on peut voir par le tableau 3 qu'en 1924 les manufactures consommaient 9.95 h.p. par travailleur au lieu de 5.22 en 1917), dans quelle mesure dérive-t-il de la plus grande habileté des artisans? et dans quelle mesure est-il la résultante de l'amélioration des méthodes d'organisation? Ce problème est trop complexe et trop ardu pour que l'on

<sup>1</sup>Les mouvements de l'embauchage dans les industries manufacturières en 1925 et 1926 seront expliqués plus loin. Voir à l'index le mot "embauchage."